



ВАЖНО:

Тип А адгезия с началом использования составляет примерно 90%, через один час адгезия достигает 100%

Тип Б - только для винила (ПВХ) - с началом использования адгезия около 50 % и достигает 100% через 24 часа. Тип Б содержит новый клеевой состав успешно противостоящий маслам содержащимся в ПВХ, которые размягчают обычный клеевой слой и ослабляют адгезию при нагревании.

TEAR-AID® надежный, гибкий, воздухонепроницаемый, водонепроницаемый, стойкий к проколу, ремонтный комплект промышленного типа, который защищает от трения, влажности, морской воды, ультрафиолетового солнечного света и экстремальных температур.

Температура эксплуатации: Примерный диапазон температур, после применения

Тип А – от - 30° до + 60°С,

Тип Б – от - 30° до + 85°С

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Комплект Тип А, по сравнению с Тип Б, по ощущениям экстремально липкий, но оба типа имеют одинаковую адгезию. На достижение 100% адгезии заплаткам Тип Б требуется больше времени, для проникновения клеевого слоя во все микроскопические поры ПВХ и создания большей поверхности для адгезии. Не поддевайте заплатку типа Б первые 24 часа, пока адгезия не достигнет максимального значения, заплатка может отклеиться. Начальная адгезия заплаток типа Б обычно достаточно высока, чтобы сразу начать использование отремонтированной вещи.

«Пользователь должен напрямую» придерживаться «списка оборудования подходящего для ремонта» и тщательно выполнять рекомендации инструкции по эксплуатации для получения максимально прочного клеевого соединения.

TEAR-AID® не может быть использован для ремонта продуктов, надувных лодок или рафтов если под вопрос ставится безопасность.

РЕМОНТ ПВХ ПОД ВОДОЙ, «мокрый ремонт» (только для Тип Б).

1. Для ремонта под водой подойдут только плоские не текстурированные поверхности. Практически все надувные ПВХ вставки бассейнов имеют подходящую поверхность. Зачистите участок больше чем размер планируемой для ремонта заплатки. Не применяйте заплатки на неочищенной поверхности. Не используйте заплатку с загрязненным клеящим слоем или в грязной воде. Если заплатка частично находится выше уровня воды, очистите поверхность выше спиртовой салфеткой, используйте инструкцию для применения «по сухой поверхности».
ВАЖНО полностью выгнать остатки воды между ремонтной поверхностью и заплаткой.
2. Вырежьте ножницами заплатку размером превышающим повреждение от каждого края примерно на 2 – 2,5 см. Закруглите ножницами углы заплатки.
3. Аккуратно отделите примерно половину бумажной подложки заплатки. Не пачкайте пальцами липкий слой заплатки.
4. Позиционируйте заплатку с бумажной подложкой на поврежденном участке под водой и закрепите липкий край заплатки так, чтобы повреждение было равноудалено от краев заплатки. Медленно потяните бумажную подложку одновременно, аккуратно притирая заплатку к поверхности пальцами. **НЕ используйте заплатку с морщинами. ВАЖНО полностью выгнать остатки воды между ремонтной поверхностью и заплаткой.**
5. Используйте жесткий скребок с закругленным краем для равномерного притирания заплатки от центра к краю. Не подцепляйте и не отклеивайте заплатку. Полная адгезия наступит через 24 часа.

Список оборудования подходящего для ремонта комплектами TEAR - AID

Тенты всех типов (в т.ч. маркизы авто тенты), вставки надувных бассейнов, дождевики, надувные аттракционы, надувные матрасы, водные игрушки, чехлы для хранения, водяные кровати, спальные мешки, верх автокабриолетов, чехлы для лодок, сидений, детские надувные бассейны, баннеры, гермосумки, сиденья АТВ и снегоходов, парусов для серфа и кайтов, надувного оборудования, пластиковых окон.

«СУХОЙ РЕМОНТ» ПРОКОЛОВ И ЗАДИРОВ

Для получения лучшего результата используйте заплатки на чистой, сухой поверхности. Очистите поверхность с помощью спиртовой салфетки или смесью спирта и воды 50/50.

Перед началом ремонта убедитесь, что поверхность чистая и сухая, тип ремкомплекта для материала поврежденной поверхности выбран правильно.

Температура ремонтируемой поверхности должна быть +10°C или выше. Не помещайте ремонтируемую поверхность в моющую машину или сушилку.

1. **Вырежьте:** Вырежьте ножницами заплатку размером превышающим повреждение от каждого края примерно на 2 – 2,5 см. Если необходимо наложить вторую заплатку поверх, она должна быть больше первой как минимум на 2,5 см. Закруглите ножницами углы заплатки.
2. **Отделите:** Аккуратно отделите и загните примерно половину бумажной подложки заплатки. Не пачкайте пальцами липкий слой заплатки.
3. **Клейте:** Позиционируйте заплатку с бумажной подложкой на поврежденном участке и закрепите липкий край заплатки так, чтобы повреждение было равноудалено от краев заплатки. Медленно потяните бумажную подложку одновременно, аккуратно притирая заплатку к поверхности пальцами. Избегайте образования воздушных пузырьков и складок. Энергично притрите заплатку к поверхности. Повторите шаги с 1 по 3 с обратной стороны поверхности, если есть такая возможность. Ремонт закончен.

РЕМОНТ ПОВРЕЖДЕНИЙ ВНЕШНЕГО КРАЯ ПОВЕРХНОСТИ

Следуй шагам 1 – 3 предыдущей инструкции со следующими корректировками:

Вырежьте ножницами заплатку размером превышающим повреждение от каждого края примерно на 2,5 см и заходящей за край поверхности в районе повреждения на 2,5 см.

Отделите и приклейте, позиционируя и оставляя 2,5 см заплатки за краем ремонтируемого материала в районе повреждения.

4. **Разверните материал с заплатой обратной стороной**, чтобы липкий слой смотрел вверх.
5. **Поместите армирующую нить** аккуратно напротив края материала в районе повреждения и приклейте ее. Нить должна быть перпендикулярна открытому краю повреждения для создания прочного края материала.
6. **Оберните край** заплатки 2,5 см и плотно прикатайте с обратной стороны материала заделывая внутри армирующую нить.
7. **Используйте дополнительную заплату с обратной стороны** материала (чтобы заплатки оказалась с двух сторон материала).
8. **Подрежьте торчащие** из под заплатки концы армирующей нити. Ремонт завершен.

Нагревание ускоряет время адгезии (только для заплаток Тип Б)

Нагревание это опция, но обычно не требуется. Для ремкомплекта Тип Б для трансформации хорошей начальной адгезии в максимально высокую обычно должно пройти 24 часа. После того как заплатка приклеена кратковременный нагрев с использованием промышленного термо пистолета установленного примерно на 175°C. **Время нагрева очень зависит от размера заплатки и дистанции между термо пистолетом и поверхностью.** Как только клеящий слой расплавится, заплатка станет более прозрачной. Это говорит о перегреве и термо пистолет нужно убрать. **Позвольте месту ремонта остыть и затем используйте отремонтированную вещь.**